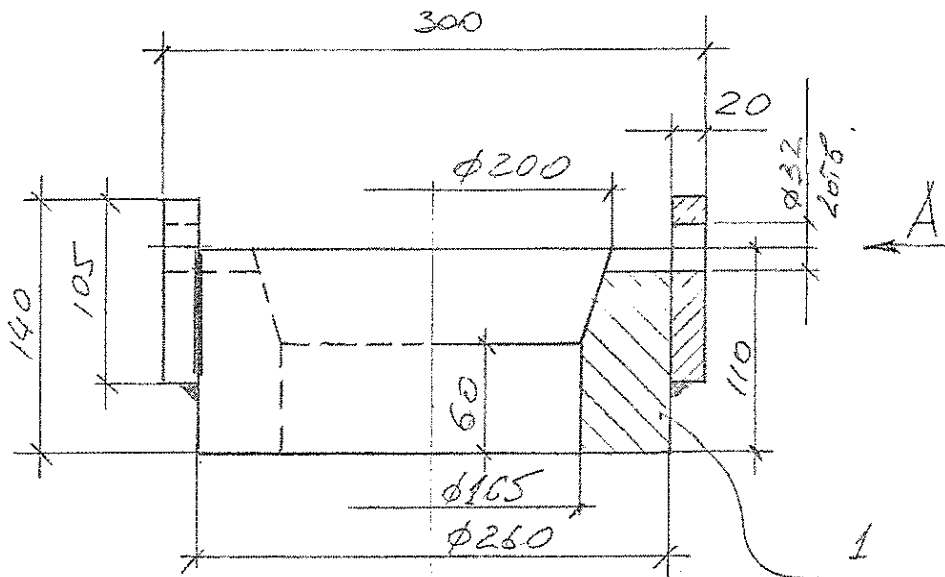
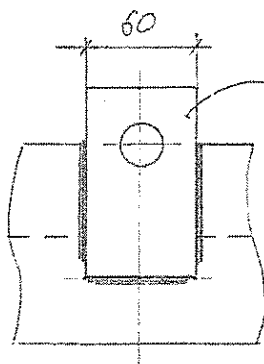


10.02 - 3087



Вид А



1 Неуказанные и фактические отклонения размеров по Н14, h14 и ±9/14

2 Сварные швы по ГОСТ 5281-80, варить электродами типа Э46 по ГОСТ 9467-85, катетами равным 0,7 наименьшей толщины свариваемых элементов

НАННЗ N-1

Машинный тор защитной трубы стальной

Норматив или ГОСТ	Ед. изм.	Кол.	Поз.	Наименование	Материал	Вес, кг		Прим.
						Инст.	Общ.	
ГОСТ 2590-88	шт	1	1	Круг φ260 l=110	ст 3 ГОСТ 380-88	27	27	
ГОСТ 103-76	"	2	2	Полоса 60x105x20	"	1	2	

Арх. эск. цена

10.02 - 3087

Изм.	Или	Норматив	номен.	дата	Гнездо	Или	Масса	Материал
Разраб.	Федоров	А.	Л-х	Об.			29	Л-х
Н.Б.С.	Хорошун				МННЗ N1	Или		
Либ						КЦ, ДМК		